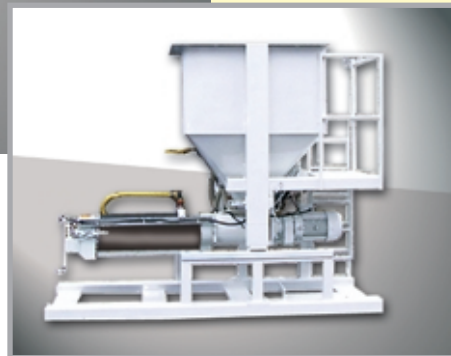


# Vorbefeuchtungsstation

für Trockenbaustoffe  
und Feuerfestmassen

**CLEVER** & CO  
Elektro- und  
Maschinenfabrik  
GmbH  
Betonspritztechnik

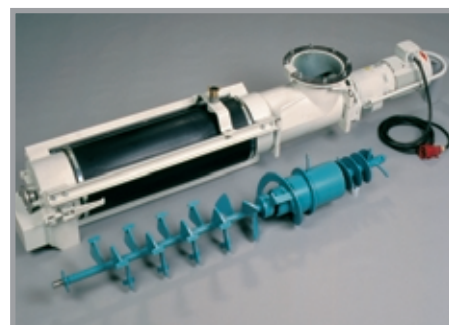


- Einfachste Bedienung
- Geringe Transportmaße
- Geringer Verschleiß

## Beschreibung

Die Vorbefeuchtungsstation VBS 12 wurde speziell zur Vorbefeuchtung von Trockenbaustoffen und Feuerfestmassen entwickelt. Die Anlage gewährleistet eine qualitativ hochwertige Vormischung des Baustoffes. Einfachste Bedienung, geringe Transportmaße, ein wirtschaftliches Antriebskonzept sowie gut zugängliche Maschinenkomponenten für Reinigung und Wartung garantieren geringe Betriebskosten.

Um die Verschleißkosten auf ein Minimum zu reduzieren, sind Dosierschnecke und Mischwelle in HARDOX-Material ausgelegt. Als Mischgehäuse wird ein flexibler Gummimantel verwendet, der in einem Stahlrahmen fixiert ist. Leichte Vibrationen und die Walkwirkung des Gummi-Mischrohres verhindern Anbackungen von aushärtendem Mischgut an der Innenwand.



## Die Vorteile auf einen Blick

- Qualitativ hochwertige Vormischung des Baustoffes
- Variable Höhenverstellung der Austragsöffnung
- Stufenlose Drehzahlverstellung des Rohrmischers durch Frequenzumrichter
- Automatische Wasserdosierung
- Einfache Bedienung
- Geringe Transportmaße, keine Demontage von Komponenten erforderlich
- Integrierter Sackaufreißer für Big-Bags
- Vorbereitet zur Aufnahme von SBS Betonspritzmaschinen

## Technische Daten

Modell		VBS 12
Förderleistung	(m <sup>3</sup> /h)	0,5 - 12
Korngröße der Zuschlagstoffe	(mm)	0 - 16
Antrieb	(kW)	7,5
Netzspannung	(V)	400
Volumen Vorratsbunker	(m <sup>3</sup> )	1,0
Einfüllhöhe Vorratsbunker (max. teleskopiert)	(mm)	2900
Transportmaße (L x B x H)	(mm)	2800 x 1700 x 2150
Gewicht	(kg)	ca. 950

Technische Änderungen vorbehalten | Stand 12/ 2007