

## FÖRDERLUFT-TABELLE

Der Druckluftbedarf ist abhängig vom Förderleitungsdurchmesser, der Förderweite und der Material-Fördermenge.

- ❶ Druckluftbedarf = Nennleistung Kompressor bei 7 bar
- ❷ Bei Materialeigenfeuchte von ca. 3 %

Förderleitungs-Durchmesser ( mm )	Förderleitung horizontal ( m )	Druckluft ❶ ( m <sup>3</sup> /min )	Förderleistung ❷ (praktische Werte) ( m <sup>3</sup> /h )
25	100	3	0,7
	300	4	0,5
32	100	4	2,0
	300	6	1,5
40	100	7	3,0
	300	8	2,5
	400	9	2,0
50	100	10	5,0
	300	12	4,5
	500	14	4,0
	600	16	3,5
65	100	18	8,0
	300	20	7,5
	500	22	6,0
	700	24	5,0
65 Werte beziehen sich auf Typ C1	50	22	14,0
	100	25	13,0
	200	28	12,0
	400	30	9,0

Die angegebenen Werte verstehen sich als Annäherungswerte. 05/09